

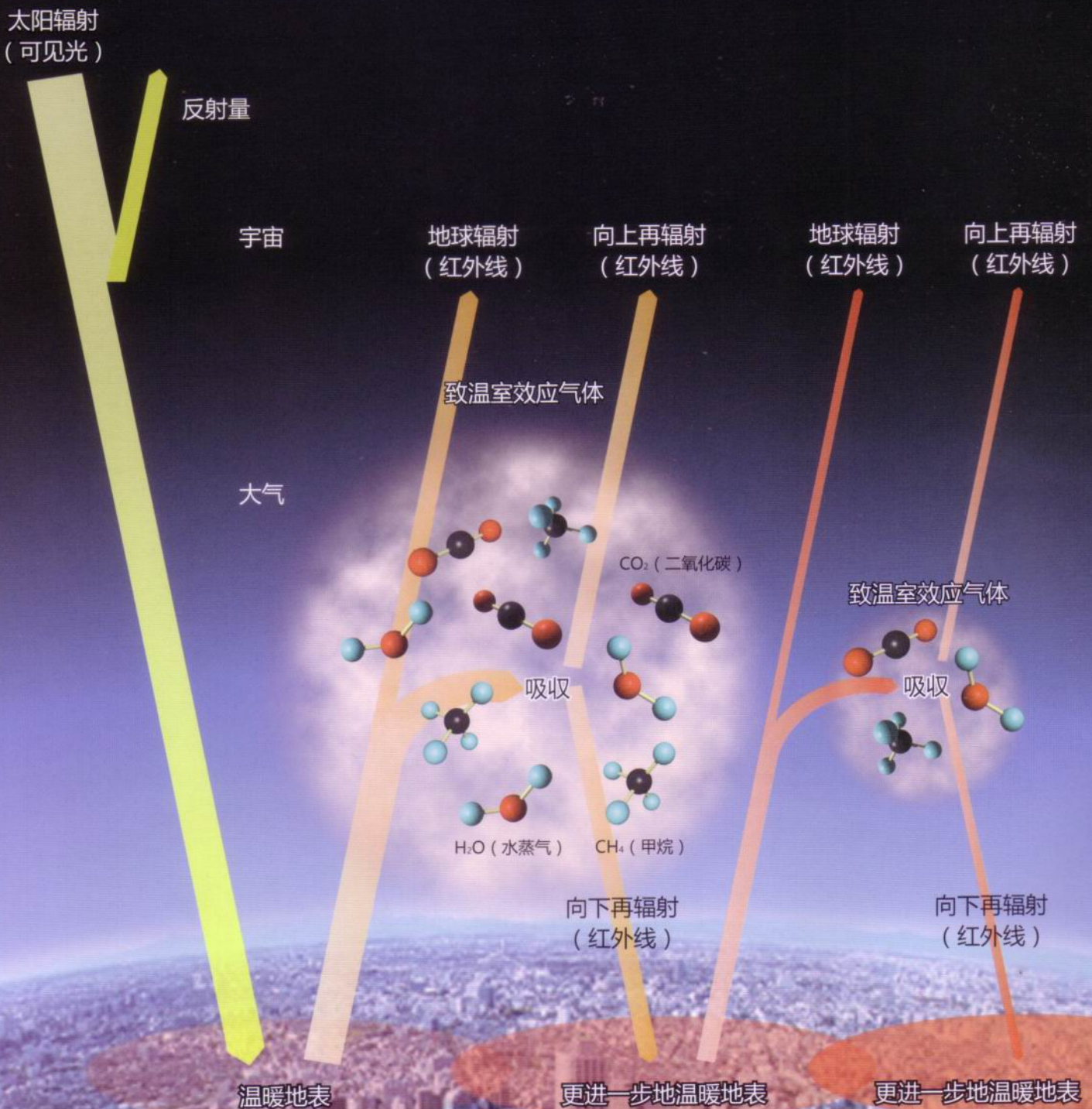


能对地球环境作出贡献的隔热屏障功能涂料

Adgreencoat

反射率是造成**温暖化**的原因。

左右地球表面温度的主要因素，不用说，是来自热源 - 太阳所发出的太阳辐射（可见光）。地球因太阳所释放的辐射能而变暖。可是，并非全部吸收来自太阳所释放出的辐射能，而是在一定程度上由地球表面（例如，大海、大地等）将其辐射能反射，逃逸至宇宙中去。但是由于近代化的发展，地球上反射率偏低的人工物增加了，而导致比以前吸收了更多的来自太阳的辐射能。因此地球无法维持其温度平衡，而引起地球变暖。



AdgreencoatEX的可能性

所谓“可持续性 (Sustainability)”是指，从为了可持续性发展，和谐环境、关心社会公益及确保企业的经济利益三者不可缺一的观点来看，有必要从经济·环境·社会这三个侧面来考虑问题的一种思考方法。

可持续性 (Sustainability)，是面向下一代的有创造性的行动。

三底线 (Triple bottom line)

节能措施

企业也在已经实施的节能措施推进过程中，更要求进行不降低生产效率的成本降低活动。

不花费开支的成本降低提案

社会责任

为了有效地解决全球变暖问题，《京都议定书》要求企业也按照务实方案，制定二氧化碳 (CO₂) 减排计划。

敝公司在利用那些机制，并考虑到如何有效利用资金和利益的基础上，开展全球活动。

热岛 (Heat Island) 对策

热岛现象，因是几十年以来能源的大量消费的结果所出现的现象，故有必要调整环境结构，并从能源的大量消费进行转换。

人口排气热的减少

通过改善土地及人工建造物的表面膜，来抑制表面温度的高温化。

有效利用因风、绿树、水而带来的冷却作用

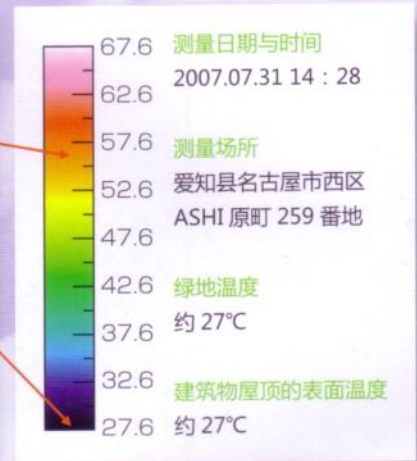
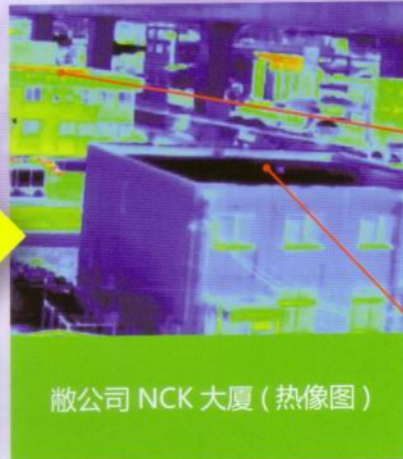
已申请国际联合专利

国际发表日期：2006.10.5 国际发表编号：WO2006/104290A1 (预定为日本、美国、中国、韩国、新加坡、马来西亚及其他)

Adgreencoat 是，Admatechs Co., Ltd. 和 NIHONCHUOKENKYUJO Co., Ltd 共同研发商品。

高反射功能所产生的奇迹

AdgreencoatEX 以其卓越的功能性，
实现了和绿地温度相同的表面温度。



使用 AdgreencoatEX，
测量表面温升 15 分钟后的温升差竟然约为 70°C。

照射时间	无涂层	AdgreencoatEX (EX-009)
	表面温度 (°C)	表面温度 (°C)
测量前	27	27
1分	45.2	36.2
2分	62.4	46.8
3分	72.8	50.8
4分	96.6	58.2
5分	107.4	61.4
6分	114.6	67.8
7分	123.4	71.4
8分	130.8	73.2
9分	141.2	75.2
10分	150.8	79.4
11分	151.2	80.4
12分	151.6	81.4
13分	151.6	81.8
14分	151.6	81.8
15分	151.4	81.8

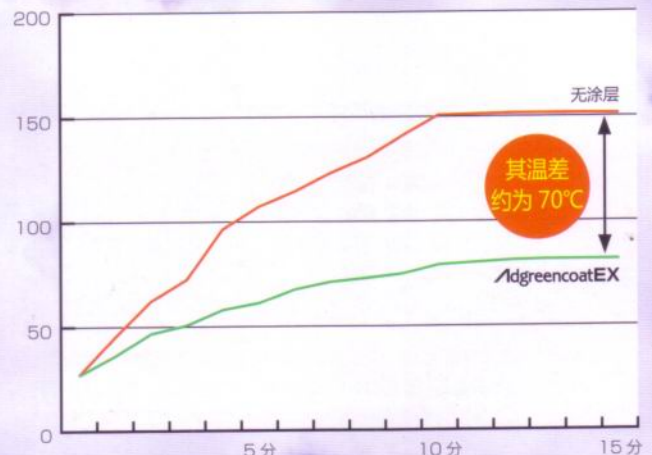
试样：AdgreencoatEX (EX-009) 镀铝锌钢板 (Galvalume Steel) (250×265)

无涂层镀铝锌钢板 (Galvalume Steel) (250×265)

试验方法：用 500 W 的卤钨灯 (Halogen Lamp) 进行照射

RAYTEK JAPAN, INC. MINITEMP MT4

测量日期：2007 年 9 月 14 日



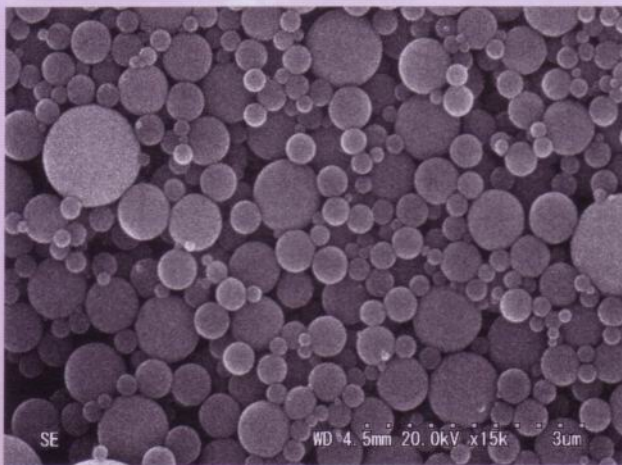
AdgreencoatEX具有除此之外无他可及的对地球环境作出贡献的隔热屏障功能

热屏障 = 盲点 (Blind)

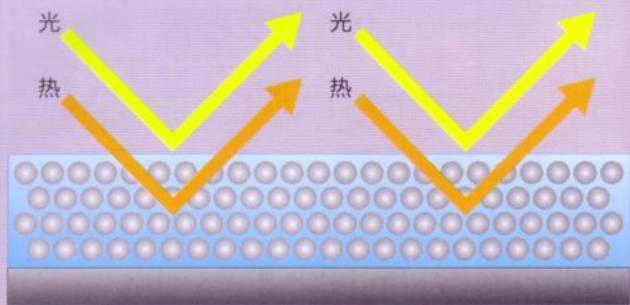
太阳光高反射型功能

红外线排气热辐射型功能

耐候·耐久性功能



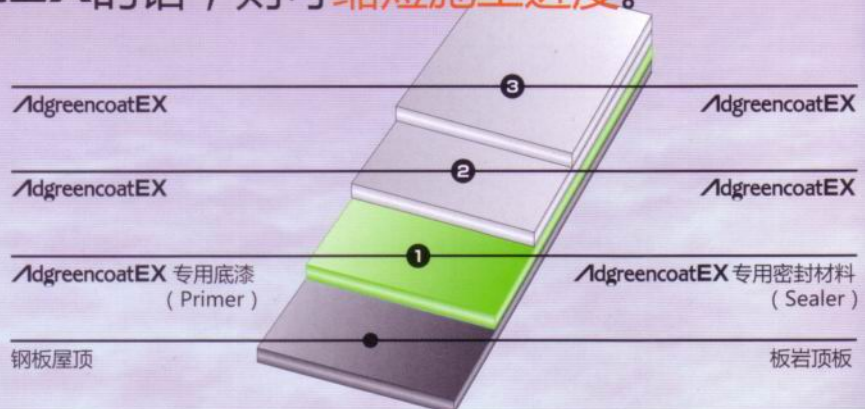
- ◆ 锐化粒度分布
- ◆ 高纯度
- ◆ 真球状微粒子



AdgreencoatEX光、热、红外线等几乎都可遮断。
而且还具有能将少许透过的热能进行散热的特性，故热能不会被积蓄。

如果AdgreencoatEX的话，则可缩短施工进度。

AdgreencoatEX是一种无需修饰涂料（表层涂层）的划时代涂料。即，仅用3个工程便完成施工，故有可能削减施工经费和缩短施工期间。



试验结果

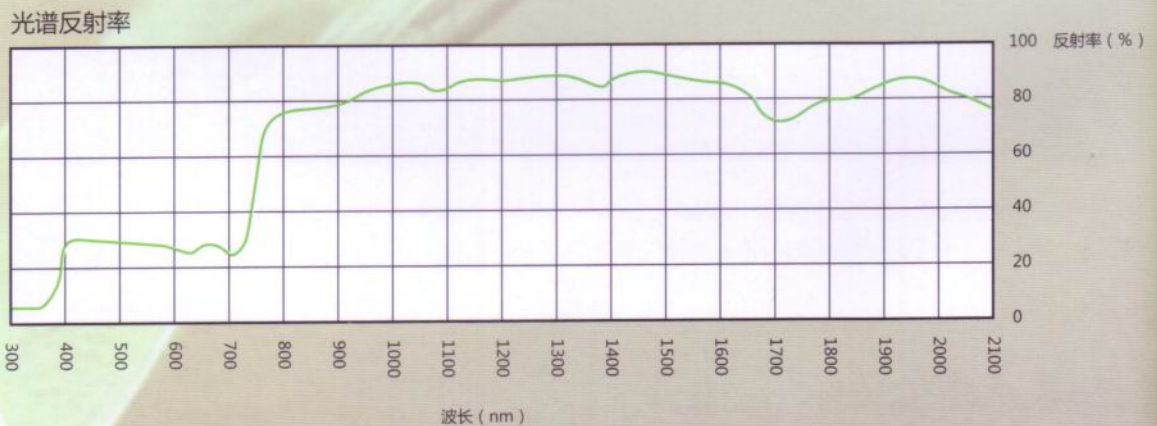
太阳能反射率试验 EX-012

试样 Adgreencoat EX-012 (Wet150 μ m 涂抹器)
涂料色 N5.9
试验方法 用岛津制作所制造的带大型样品室的光谱光度测量机 UV-3150 测量试样 (50 \times 50 \times 1mm) 的光谱反射率 (波长范围: 300 ~ 2500nm), 再根据 JIS R 3106-1998 “平板玻璃类的通过率·反射率·辐射率·太阳辐射热取得率之试验方法” 依此算出太阳能反射率。但是, 光谱反射率时, 使用硫酸钡作为标准试样, 测量了入射角为 8 度时的漫反射 (含正反射成分)。并且, 通过所测量的光谱反射率 (波长: 380 ~ 780nm), 按照 JIS Z 8722 “色彩的测量方法 - 反射及渗透物体色” 的条件 d (符号: n-D) 算出三刺激值, 然后通过 JIS Z 8721 “色彩的表示方法 - 通过三属性来表示” 的附表 1 “亮度 V 和三刺激值 Yc 之间的关系” 计算出亮度 V。按照 JIS Z 8721 的 “4.1 色的表示符号、(2) 无彩色的记载方法” 将所算出的亮度 V 用无彩色符号 (N) 表示。

测量波长领域 300nm ~ 2100nm
试验机关 财団法人日本涂料检查协会 技术开发部
试验结果 太阳能反射率



太阳能反射率 (%)			面涂涂膜的颜色
全波长领域	可见光领域	近红外领域	
54.5	29.8	82.7	N5.9



凉爽房顶推进事业补助金发放大纲

本大纲是, 为了推进防止全球变暖及热岛现象活动, 对建筑物所有人在实施屋顶绿化和在建筑物屋顶或屋檐涂抹高反射率涂料时所需的一部分经费作为凉爽屋顶推进事业补助金 (下称 “补助金”) 的名义发放时所需的必要事项而制定的。

在本大纲中的 “高反射率涂料” 是指, 能有效地对反射太阳光中的近红外线领域, 并在建筑物屋顶上面设置可抑制对建筑物屋顶面蓄热的施設。高反射率涂料的对象为, 按照以下的试验方法·规格, 通过第三者机关测量的太阳能反射率达到 50% 以上的产品。并且, 在使用符合本标准的涂料和同样技术所生产出来的变色涂料时, 也必须以该涂料的太阳能反射率达到 50% 以上的产品为对象。此外, 最好是挥发性有机化合物含有量少的产品。

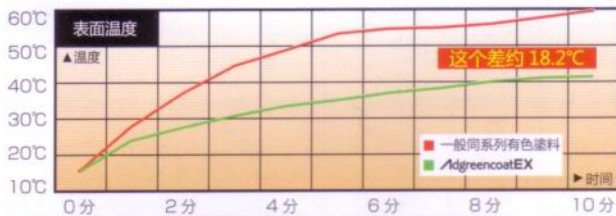
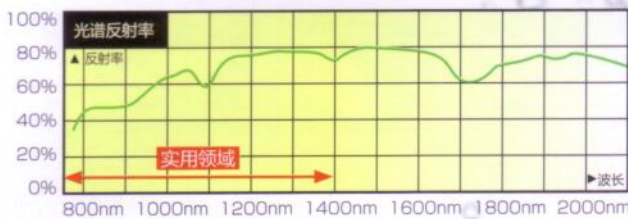
AdgreencoatEX 具有丰富的颜色系列。

而且，即便是深色也能保持效果良好的反射率。

试验机构：
财团法人日本涂料检查协会 技术开发部

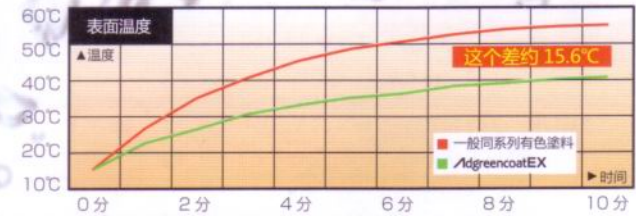
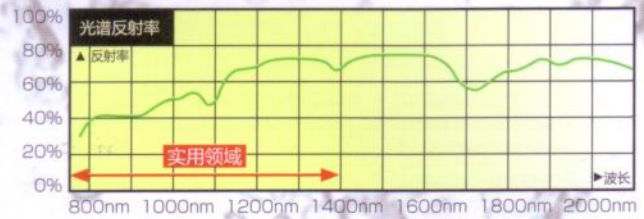
EX-020

太阳能反射率(%)	面涂涂膜的颜色		
近红外领域 780 ~ 2100nm	L	a	b
62.7	33.9	-2.16	2.09



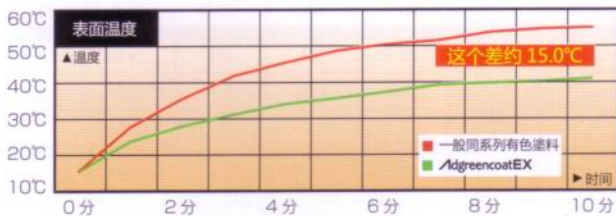
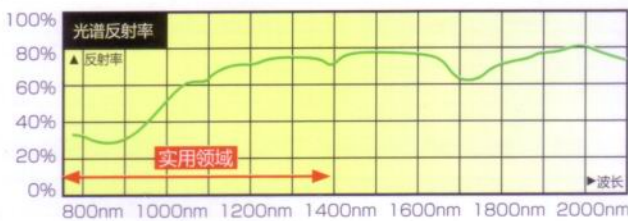
EX-021

太阳能反射率(%)	面涂涂膜的颜色		
近红外领域 780 ~ 2100nm	L	a	b
55.0	32.7	-4.72	1.16



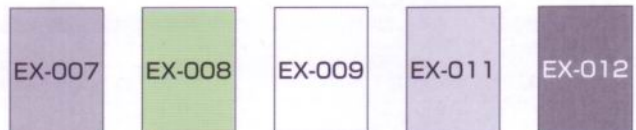
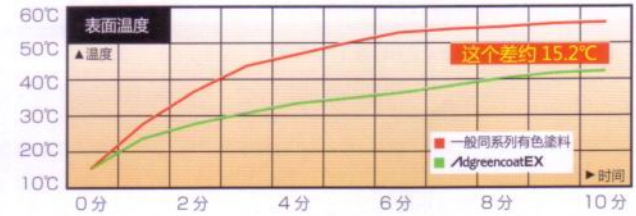
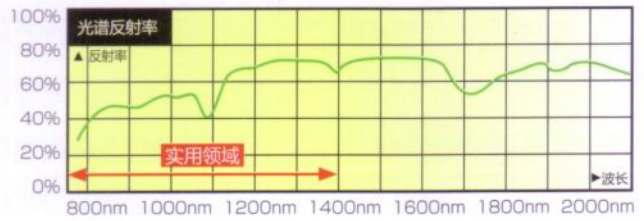
EX-022

太阳能反射率(%)	面涂涂膜的颜色		
近红外领域 780 ~ 2100nm	L	a	b
55.7	32.7	8.53	8.19



EX-023

太阳能反射率(%)	面涂涂膜的颜色		
近红外领域 780 ~ 2100nm	L	a	b
56.4	32.8	-8.82	-7.14



※商品的颜色因印刷墨水的关系会和实际颜色有所差异。

外墙·天花板·内部温度比较表

对涂了AdgreencoatEX的外墙、天花板和内部温度进行了比较试验。

在温度比较试验中，利用2个同样设施(某通信会社 通信设施)，在一个涂有AdgreencoatEX，另一个没有涂抹的状态下，进行同日·同时间的温度比较。

涂有AdgreencoatEX的外墙即便上升至一定的温度后，但由于散热的原因，温度就会下降。另外，可看出天花板·内部温度即便其外部温度上升，也会从上午以后保持一定的温度。



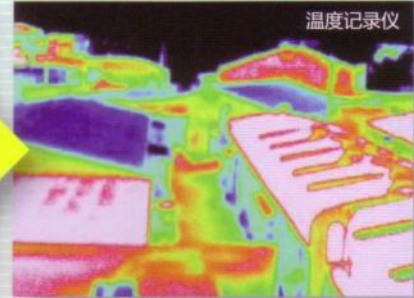
千叶县 中转站 = 涂有AdgreencoatEX
神奈川县 中转站 = 无涂抹

2007.07.26	9:00	10:00	11:00	12:00	13:00	14:00	15:00	16:00	17:00
涂有AdgreencoatEX (千叶县): 外部温度 (°C)	27.1	28	28.5	29.1	30.3	29.8	30.1	29.3	28.8
没有涂抹 (神奈川县): 外部温度 (°C)	27.7	29.6	30.3	30.8	32.1	31.5	29.9	29.3	28.7
涂有AdgreencoatEX (千叶县): 外墙温度 (°C)	31	32.5	31.5	34.5	41	36.5	34	31	29.5
没有涂抹 (神奈川县): 外墙温度 (°C)	31.5	35	37	38.5	41	46	35	34.5	31
外墙温度差 (°C)	-0.5	-2.5	-5.5	-4	0	-9.5	-1	-3.5	-1.5
涂有AdgreencoatEX (千叶县): 天花板温度 (°C)	28.5	29	29.5	29.5	31.5	32.5	31	29	28
没有涂抹 (神奈川县): 天花板温度 (°C)	30	33	33.5	33.5	34	34	31	29	27
天花板温度差 (°C)	-1.5	-4	-4	-4	-2.5	-1.5	0	0	1
涂有AdgreencoatEX (千叶县): 内部温度 (°C)	28	28.5	28.5	29	31	31.5	30	28.5	28
没有涂抹 (神奈川县): 内部温度 (°C)	29.5	31	32	32.5	33.5	35	32	31.5	29.5
内部温度差 (°C)	-1.5	-2.5	-3.5	-3.5	-2.5	-3.5	-2	-3	-1.5

2007.07.28	9:00	10:00	11:00	12:00	13:00	14:00	15:00	16:00	17:00
涂有AdgreencoatEX (千叶县): 外部温度 (°C)	29.7	30.8	31.2	31.7	32.2	31.8	32.1	31.8	30.1
没有涂抹 (神奈川县): 外部温度 (°C)	30	30.7	31.4	31.9	32	31.5	32	31.3	29.4
涂有AdgreencoatEX (千叶县): 外墙温度 (°C)	33	35	34.5	37.5	40.5	42	42	34	30.5
没有涂抹 (神奈川县): 外墙温度 (°C)	31.5	33	35	37	42.5	45	50.5	53.5	33.5
外墙温度差 (°C)	1.5	2	-0.5	0.5	-2	-3	-8.5	-19.5	-3
涂有AdgreencoatEX (千叶县): 天花板温度 (°C)	29.5	30.5	31.5	32.5	32.5	32.5	32	30.5	29
没有涂抹 (神奈川县): 天花板温度 (°C)	31	33	34	35	35.5	35.5	32.5	34	28.5
天花板温度差 (°C)	-1.5	-2.5	-2.5	-2.5	-3	-3	-0.5	-3.5	0.5
涂有AdgreencoatEX (千叶县): 内部温度 (°C)	28.5	29.5	29.5	30.5	32	32.5	32.5	31	29
没有涂抹 (神奈川县): 内部温度 (°C)	29.5	30.5	31.5	32	34	36	35	38	31
内部温度差 (°C)	-1	-1	-2	-1.5	-2	-3.5	-2.5	-7	-2

2007.08.01	9:00	10:00	11:00	12:00	13:00	14:00	15:00	16:00	17:00
涂有AdgreencoatEX (千叶县): 外部温度 (°C)	26.4	27.4	28.6	30	31.6	31.1	31.4	30.9	29.7
没有涂抹 (神奈川县): 外部温度 (°C)	27.6	28.5	29.4	29	30.3	30.2	30.3	29.7	29.6
涂有AdgreencoatEX (千叶县): 外墙温度 (°C)	29	30	32.5	34	36.5	27	26	29.5	28.5
没有涂抹 (神奈川县): 外墙温度 (°C)	29.5	30.5	32	34.5	40	45.5	49	34.5	33
外墙温度差 (°C)	-0.5	-0.5	0.5	-0.5	-3.5	-18.5	-23	-5	-4.5
涂有AdgreencoatEX (千叶县): 天花板温度 (°C)	28	29.5	30	30.5	31.5	27.5	27	30	29
没有涂抹 (神奈川县): 天花板温度 (°C)	33.5	37	39	38.5	39.5	40	39	33.5	32.5
天花板温度差 (°C)	-5.5	-7.5	-9	-8	-8	-12.5	-12	-3.5	-3.5
涂有AdgreencoatEX (千叶县): 内部温度 (°C)	27.5	28	28.5	29.5	31	27	27.5	30	29.5
没有涂抹 (神奈川县): 内部温度 (°C)	28.5	29.5	29.5	31	33	35	37	35	33
内部温度差 (°C)	-1	-1.5	-1	-1.5	-2	-8	-9.5	-5	-3.5

AdgreencoatEX 施工事例・展示会陈列



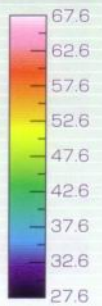
测量日期与时间
2007.09.13 13:13

测量场所
岐阜县 某组装工厂

涂有 AdgreencoatEX
约 29°C

没有涂抹
约 67°C

温度差
约 38°C



AdgreencoatEX 专用底漆

无稀释 1 液 自己架桥型环氧树脂防锈涂料 [Adapura]



Adapura 15kg
颜色因为是印刷，故为近似色。

白

防锈性能卓越。

具有和 JIS K 5626(氰化铝防锈涂料) 的同等水平以上的防锈性能。

无铅防锈涂料。

不含铬·铅等有害重金属，是安全的防锈涂料。

粘着性能卓越。

凭借其可与目前为止的 2 液型环氧树脂匹敌的粘着性，形成一种有粘性的涂膜。

使用便利，可获得均匀的涂膜效果。

不用稀释便可涂抹，可以确保一定的涂膜厚度。

无可使用时间·涂抹间隔时间的限制。

因是 1 液型故无可使用时间，而且像 2 液型这样的涂料也无涂抹间隔限制。

速干性可以缩短工期。

敬请查看使用无公害高防锈颜料的“Adapura”而进行的盐水喷雾试验（500 小时）的结果。

试验条件 试验板 / 软钢板 去除劣化旧涂膜的程度 / 脱脂 防锈涂层膜厚 / 34μ 涂料的种类 / 底漆 面漆



Adapura

2 液型聚氨酯树脂涂料



醇酸树脂系列防锈

合成树脂调和漆



磷酸树脂系列防锈

2 液型聚氨酯树脂涂料



2 液型环氧树脂防锈

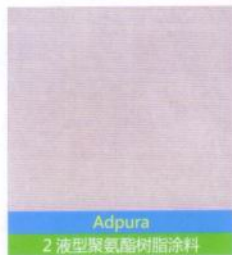
2 液型聚氨酯树脂涂料



1 液型环氧树脂防锈

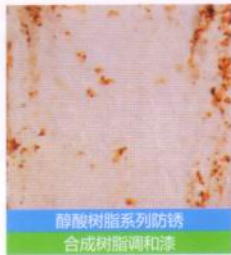
2 液型聚氨酯树脂涂料

试验条件 试验板 / 生锈的软铁板种 去除劣化旧涂膜的程度 / 2 种去除劣化旧涂膜方式 防锈涂层膜厚 / 34μ 涂料的种类 / 底漆 面漆



Adapura

2 液型聚氨酯树脂涂料



醇酸树脂系列防锈

合成树脂调和漆



磷酸树脂系列防锈

2 液型聚氨酯树脂涂料



2 液型环氧树脂防锈

2 液型聚氨酯树脂涂料



1 液型环氧树脂防锈

2 液型聚氨酯树脂涂料

弱溶剂型 自己架桥型环氧树脂防锈涂料 [Admild]



Adapura 16kg
颜色因为是印刷，故为近似色。

白

防锈性能卓越。

通过 240 小时的盐水喷雾试验 (JIS K 5600-7-1) 无异常

无铅防锈涂料

因为不含铬·铅等有害防锈颜料，故安全性能卓越。

使用便利

对于材料和旧涂膜，发挥其强有力的粘着性能。

不会使活膜的旧涂膜出现浮升和溶解的现象，可以安心涂抹。

速干性

通过 3 小时 (23°C) 的间隔，就可以进行面涂。

涂装标准规格书

产品介绍

品名	包装方式 / 涂抹面积	内容
AdgreencoatEX	14kg/70㎡	特殊变性乳液树脂
底漆 (Adpuracoat)	15kg/100㎡	环氧树脂 (无稀释 1 液)
底漆 (Admildcoat)	16kg/100㎡	环氧树脂 (弱溶剂型)
Adwall、水基密封材料 (Sealer)	16kg/130㎡	特殊氨基甲酸酯变性丙烯酸乳液
Adpermeate 粘接剂、水基密封材料 (Sealer)	14kg/82㎡	纳米·阳离子系列高渗透型环氧变性乳液

标准涂装规格书

基材：钢铁面、不锈钢面

工序	品名	涂抹次数	涂抹量 kg/㎡	涂抹间隔 20°C	可稀释率
基材调整	用圆盘砂光机、钢丝刷等细致入微地除去生锈部位、裂缝、膨胀部位等处，并在实施高压清洗后，将其充分干燥。				
底涂	Admildcoat	1次~2次	0.15	工序内3小时以上 / 工序间16小时以上	稀释剂 0%
面涂	AdgreencoatEX	1次	0.20	3小时以上	清水 0%
面涂	AdgreencoatEX	1次	0.20	3小时以上	清水 0%

(盐害环境的情况)

底涂	Adpuracoat	1次~2次	0.15	工序内3小时以上 / 工序间16小时以上	稀释剂 0%
----	------------	-------	------	----------------------	--------

基材：镀锌、彩色镀锌、铝

工序	品名	涂抹次数	涂抹量 kg/㎡	涂抹间隔 20°C	可稀释率
基材调整	用圆盘砂光机、钢丝刷等细致入微地除去生锈部位、裂缝、膨胀部位等处，并在实施高压清洗后，将其充分干燥。				
底涂	Admildcoat	1次~2次	0.15	工序内3小时以上 / 工序间16小时以上	稀释剂 0%
面涂	AdgreencoatEX	1次	0.20	3小时以上	清水 0%
面涂	AdgreencoatEX	1次	0.20	3小时以上	清水 0%

(盐害环境的情况)

底涂	Adpuracoat	1次~2次	0.15	工序内3小时以上 / 工序间16小时以上	稀释剂 0%
----	------------	-------	------	----------------------	--------

基材：墙壁面

工序	品名	涂抹次数	涂抹量 kg/㎡	涂抹间隔 20°C	可稀释率
基材调整 (新建时)	充分使底层干燥。(含水率为 10% 以下、ph10 以下) 去除垃圾、污垢等，用聚合物改性 (Polymer-Cementc) 系列等底层调整涂料在凹凸不平、孔眼、参差不齐、裂痕等处，使其平滑。				
基材调整 (重涂时)	用砂磨机、刮刀去除现有涂膜的浮升、膨胀、剥离、脆弱部等处。用高压水洗 (水压 15MPa) 去除污垢、灰尘及粉化 (Chalking) 等老化涂膜。充分干燥水洗面。				
底涂	Adwall、水基密封材料 (Sealer)	1次	0.10 ~ 0.12	2小时以上	清水 5%
面涂	AdgreencoatEX	2次	0.20 / 1次	3小时以上	清水 0%

基材：屋顶面

工序	品名	涂抹次数	涂抹量 kg/㎡	涂抹间隔 20°C	可稀释率
基材调整 (新建时)	使底层充分得以干燥。(含水率为 10% 以下、ph10 以下) 去除垃圾、污垢，用符合条件的材料和工艺方法对凹凸不平、孔眼、参差不齐、裂痕等处进行底层处理。				
基材调整 (重涂时)	用符合底层的工艺方法去除现有涂膜的浮升、膨胀、剥离、脆弱部等处。用适合施工环境的工艺方法去除污垢、灰尘及粉化 (Chalking) 等。在外墙等处利用高压进行水洗时，要使地层得以充分干燥。				
底涂	Adpermeate 粘接剂、水基密封材料 (Sealer)	1次	0.10 ~ 0.17	2小时以上	清水 0%
面涂	AdgreencoatEX	2次	0.20 / 1次	3小时以上	清水 0%

环境方针

日本中央研究所作为有社会责任感的一员，把保护地球环境作为重要任务的同时通过企业活动，力争成为“可持续发展社会”的模范。

环境行动方向

◆在产品上减低对环境的负担

我们将竭尽全力把保护环境做为前提，通过“高反射涂料 Adgreencoat (亚渡)”进行企画开发，并生产对环境负担低的产品。

◆在企业活动过程中减少对环境的负担

我们在企业活动的各个阶段中，掌控对环境的影响，持续不断地改善以此来努力减少对环境的负担。

◆规章制度的遵守

我们将严格遵守环境相关法规和本公司所同意的利害关系人的要求(规则、协议书)。

◆在日常业务当中进行环保活动，致力于保护地球环境和防止环境污染。

- ①节约资源、节约能源及促进回收再利用
- ②把地球温室效应气体(CO₂)的排放量降到最少
- ③促进绿化供应、绿化购置。

◆教育、训练

在向每位员工们传达环境方针的同时，力图通过有计划地教育和培训使其提高对环境的意识，并培养可将此意识体现在业务上的人才。

公司沿革

2000年4月	日本药品研究所股份有限公司，设立于爱知县丰田市，资本金1000万日元，开展天然植物精油、化妆品、健康食品、医疗器材等的企画、制造、销售，另外也开展氧化陶粉的应用企画。
	在爱知县名古屋市金山，研究开发使用氧化陶粉的涂料
	应用氧化陶粉开发隔热涂料。
2004年4月	总公司迁移到东京都港区高轮，资本金增加到6000万日元，成为了化妆品、健康食品、医疗器材等的企画、制造、销售事业的总部。
10月	在爱知县安城市设立了名古屋分部陶器制品事业总部，并将水性隔热涂料[Adgreencoat(亚渡)]商品化
2005年3月	与Admatechs公司共同提交[水性涂料组成物及隔热涂料]的专利申请。
9月	征募了对隔热涂料“Adgreencoat(亚渡)”(水性)的代表销售代理店并在之后展开了正式销售。
2006年3月	将分部迁移到了爱知县名古屋市西区。
7月	从日本药品研究所(股)独立，并成立了日本中央研究所股份有限公司。开始了对“Adgreencoat(亚渡)”的销售，以及对减低环境负担产品的开发、企画，还有对陶粉的应用企画、销售的运营。
10月	在新加坡举行的“国际环保生态产品展2006”中，代表代理店Adgreencoat(股)的展出荣获了银奖
11月	在名古屋DOME举行的“中部建设技术博览会2006”中，代表代理店东海AGC事业部ushiba有限公司展出了本产品。
	着手研究开发Adgreencoat(亚渡)的升级产品。
12月	取得“ISO14001”认证。
	开设互联网主页。
2007年3月	开发Adgreencoat(亚渡)的升级产品。
4月	在中国广州举行的“交易会展示会”中进行展出。
5月	Adgreencoat(亚渡)的升级产品，Adgreencoat EX的销售正式开始，同时“亚渡·低碳”“亚渡·底漆”等的底涂料也开始了销售。
	登录到了国土交通省“新技术信息系统NETIS”(登录编号:NO.CD-070001-A)
7月	在中国北京举行的“中国国际涂料、建材展示会2007”丰田通商的展出中进行展出。
9月	被东京都清凉屋顶事业“清凉屋顶推进协会”认定为高反射涂料产品生产商。

主要客户

(股) Adgreencoat(新加坡法人) / (股) Admatechs/kanai 化学工业(股) / Japan·adgreencoat(股) / (股) 铃胜 / 东海 AGC 事业本部(有) ushiba / 丰田通商(股) / 日本 Adgreencoat(股) 五十音图顺序

注意事项

◆使用上的注意点

- ①有可能成为附着不良的原因，请认真进行底面处理和清洁。
- ②一定要在均匀搅拌涂料后，再进行涂抹。
- ③请勿在气温低于 5 摄氏度的低温、高于 50 摄氏度的高温及湿度高的情况下进行施工。
- ④如果涂敷量过少的话，防锈性能和附着性能都将下降。所以，一定要按照规定标准量进行涂敷并确保膜厚。
并且，生锈比较明显的地方要在除锈后进行二次涂敷。详细内容请阅读涂抹标准规格书。
- ⑤要尽量避免施工前后的降雨，降雪及强风。
- ⑥一次性涂敷过厚的地方会出现涂膜裂缝的可能性，请注意。
- ⑦涂敷器具要趁其未干时进行冲洗。
- ⑧进行无气喷漆时，为了不使涂料粉末及气味飞散影响到居住者、邻居和车辆，请采取充分的防护措施。※仅限于“亚渡·低碳”“亚渡·底漆”的情况下。

◆操作上的注意点

- ①由于是易燃液体，所以请勿在有明火的环境下使用。※仅限于“亚渡·低碳”“亚渡·底漆”的情况下。
- ②不慎吸入时有可能导致有机溶剂中毒现象。所以，一定要注意通风，并穿戴防护用具避免吸入涂料蒸气或喷雾。
- ③请在施工场所安装局部通风装置。
- ④操作时请使用防护手套、护目镜及口罩，避免在操作时皮肤沾到涂料。
- ⑤涂料的气味有附着在食品、餐具和衣物上的可能性，请注意将此类物品远离于涂抹现场或采取充分的防护措施。
- ⑥在倒取液体的时候千万要小心不要撒漏，如若不慎撒漏请用抹布擦取后放入有水的容器中保管。
- ⑦操作完后请洗手漱口。
- ⑧请勿将产品用于原本用途之外。
- ⑨若需要详细内容，请参考产品安全数据表（MSDS）。

◆安全上的注意点及紧急处理方法

- ①如不慎进入眼睛时，请用大量清水冲洗并到医院接受诊治。
- ②附着在皮肤上时，请用肥皂冲洗。如有必要请到医院接受诊治。
- ③如不慎饮用，请喝大量的水使其吐出后迅速前往医院接受诊治。
- ④因吸入涂料散发的气体等感到不适时，请静养或到医院接受诊治。

◆储藏上的注意点

- ①请将产品保管在 0 摄氏度 - 40 摄氏度之间避光的室内。
- ②如涂料液体渗漏，请用石砂盖上之后进行处理，或用布类将其擦拭干净。
- ③燃烧造成火灾时，请用二氧化碳灭火器、泡沫灭火器或是粉末灭火器来进行初期灭火。

◆废弃上的注意点

- ①在废弃使用后的容器，或未用尽涂料时，由于该产品属于特殊产业废弃物所以一定要处理得当。
- ②在废弃本材料时请勿倒在地面或排水沟，请委托特殊产业废弃物回收公司来进行处理。

Adgreencoat EX 系列是对地球环保有贡献的隔热涂料。



Adgreencoat EX



亚渡·底漆



亚渡·低碳



 **NCK** 日本中央研究所株式会社

〒135-0064 東京都江東区青海2丁目7番地4号 TEL:03-3599-0441 FAX:03-3599-0442

URL:<http://www.nck-inc.com>

【 販 売 店 】