



地球環境に貢献する遮熱・排熱塗料

Adgreencoat

あなたの環境対策

建物の屋根や壁面が太陽光により蓄熱し
周辺全体に熱だまりが発生します

屋根や壁に「遮熱塗料」を塗るだけで
夏冬共にエアコンの温度設定が軽減できます

これは身近なヒートアイランド対策です

遮熱塗料は高反射率塗料とも呼び「添加物セラミック」や「顔料」により
太陽光を反射させる塗料です
アドグリーンコートは熱反射だけでなく透過した「熱のこもりの解消」にこだわり
排熱性を重視した唯一の塗料です

国際特許出願済

国際公開日：2006.10.5 国際公開番号：WO2006/104290A1（日本、米国、中国、韓国、シンガポール、マレーシア、他予定）

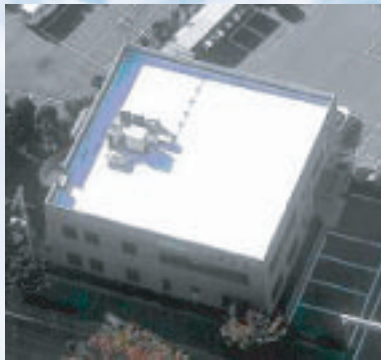
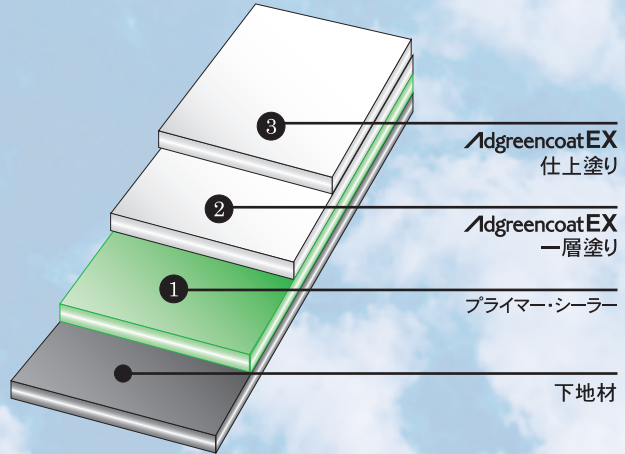
放射排熱型塗料

●外部環境改善と快適空間

●エネルギーの効率UP

夏涼しく、冬暖かい 遮熱塗料

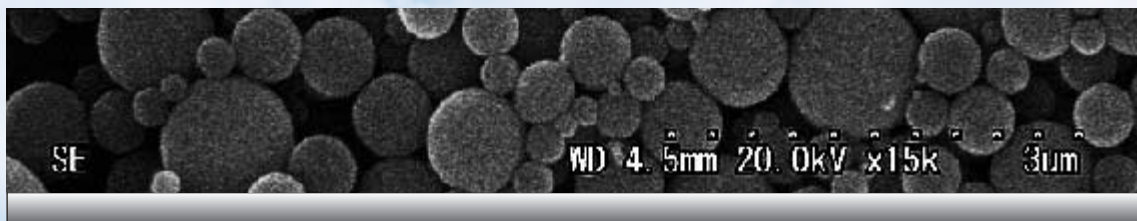
環境省の環境技術実証事業において
遮熱塗料が冬の省エネ対策にも有効



Adgreencoat はハイテク機器の排熱対策用に使用されている世界最高峰のファインセラミックに機能性を求めた他には無い贅沢な塗料です。

独自のWブラインド効果

太陽光高反射機能 + 赤外線排熱機能



選択基準いろいろ

Adgreencoat は遮熱塗料(高反射率)

- 機能性重視型の屋根には白色がお奨め
- 外観重視型の住宅用に濃色にも対応

東京都環境局クールルーフ推進協議会の基準
同協議会では高反射率塗料とはグレー色(明度N6番)の
目射反射率が50%以上あることと定めています。
Adgreencoatは濃色も含め基準をクリアしています。



定番色



特別色



※商品カラーは印刷インキの関係で実際の色とは異なります。



実証番号 051-0859

アドグリーンコートEXの性能に関する情報は環境技術実証事業のウェブサイト

(<http://www.env.go.jp/policy/etv/>)でも入手できます。

環境技術実証事業の名前やロゴマークの使用は、この技術やその性能に関して、環境省等による

保証・認証・許可等を謳うものではありません。



アドグリーンコートEXは、
エコマーク認定商品です。



認定番号 07 126 042

(社)全国建築物飲料水管理協会
推奨品認定



シンガポール
「エコ・プロダクツ国際展06」
シルバーアワード賞受賞



- 東京都クールルーフ事業「クールルーフ推進協議会」より高反射率塗料として承認
- 国土交通省「新技術情報システム METIS」に登録 登録No.CB-070001-A

実績いろいろ

Adgreencoat はこんな所でも

工場・事務所・コンテナ・船舶／貯水タンク・一般住宅・ハウスメーカーの指定品



熱のほてり解消が、ソーラーパネルの発電効率を高める



温度確認



機能性の確認

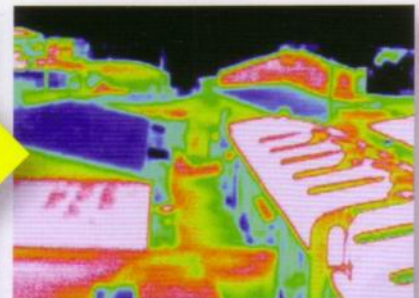
Adgreencoat は通信施設の保守管理に貢献

塗布前に夏季の冷房、冬季の暖房と温度切り替えを行っていたものが、空調機の温度設定が年1度に簡素化された。効果の測定は2ヶ所の施設で同日に遮熱塗料の塗装ありと塗装なしの状態での測定された。



2007.08.01	9:00	10:00	11:00	12:00	13:00	14:00	15:00	16:00	17:00
AdgreencoatEX塗装あり (千葉県): 外気温 (°C)	26.4	27.4	28.6	30	31.6	31.1	31.4	30.9	29.7
塗装なし (神奈川県): 外気温 (°C)	27.6	28.5	29.4	29	30.3	30.2	30.3	29.7	29.6
AdgreencoatEX塗装あり (千葉県): 外壁温度 (°C)	29	30	32.5	34	36.5	27	26	29.5	28.5
塗装なし (神奈川県): 外壁温度 (°C)	29.5	30.5	32	34.5	40	45.5	49	34.5	33
外壁温度差 (°C)	-0.5	-0.5	0.5	-0.5	-3.5	-18.5	-23	-5	-4.5
AdgreencoatEX塗装あり (千葉県): 天井温度 (°C)	28	29.5	30	30.5	31.5	27.5	27	30	29
塗装なし (神奈川県): 天井温度 (°C)	33.5	37	39	38.5	39.5	40	39	33.5	32.5
天井温度差 (°C)	-5.5	-7.5	-9	-8	-8	-12.5	-12	-3.5	-3.5
AdgreencoatEX塗装あり (千葉県): 内部温度 (°C)	27.5	28	28.5	29.5	31	27	27.5	30	29.5
塗装なし (神奈川県): 内部温度 (°C)	28.5	29.5	29.5	31	33	35	37	35	33
内部温度差 (°C)	-1	-1.5	-1	-1.5	-2	-8	-9.5	-5	-3.5

サーモグラフィ画像で温度差を確認



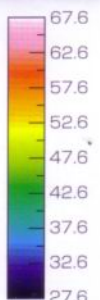
計測日時
2007.09.13 13:13

計測場所
岐阜県 某組立工場

AdgreencoatEX 塗装
約 29°C

未塗装
約 67°C

温度差
約 38°C



環境と省エネに貢献する塗料



製品案内

品名	荷姿 / 塗布面積	内容
Adgreencoat EX	14kg/70㎡	特殊変性エマルジョン樹脂
プライマー (アドブラコート)	15kg/100㎡	エポキシ樹脂 (無希釈 1液)
プライマー (アドマイルドコート)	16kg/100㎡	エポキシ樹脂 (弱溶剤型)
水系シーラー (アドウォール)	16kg/130㎡	特殊ウレタン変性アクリルエマルジョン
水系シーラー (アドパーミエイト)	14kg/82㎡	ナノ・カチオン系高浸透形エポキシ変性エマルジョン

標準塗装仕様書

素地：鉄鋼面・ステンレス鋼面

工程	品名	塗装回数	塗布量kg/㎡	塗装間隔20℃	希釈可能率
素地調整	ディスクサンダー・ワイヤーブラシ等で発錆部、ワレ、フクレ部などを入念に除去し、高圧洗浄を行い十分乾燥させる。				
下塗り	アドマイルドコート	1回～2回	0.15	工程内3時間以上/ 工程間16時間以上	シンナー 0%
上塗り	Adgreencoat EX	1回	0.20	3時間以上	清水 0%
上塗り	Adgreencoat EX	1回	0.20	3時間以上	清水 0%

(塩害環境の場合)

下塗り	アドブラコート	1回～2回	0.15	工程内3時間以上/ 工程間16時間以上	シンナー 0%
-----	---------	-------	------	------------------------	---------

素地：トタン・カラータタン・アルミニウム

工程	品名	塗装回数	塗布量kg/㎡	塗装間隔20℃	希釈可能率
素地調整	ディスクサンダー・ワイヤーブラシ等で発錆部、ワレ、フクレ部などを入念に除去し、高圧洗浄を行い十分乾燥させる。				
下塗り	アドマイルドコート	1回～2回	0.15	工程内3時間以上/ 工程間16時間以上	シンナー 0%
上塗り	Adgreencoat EX	1回	0.20	3時間以上	清水 0%
上塗り	Adgreencoat EX	1回	0.20	3時間以上	清水 0%

(塩害環境の場合)

下塗り	アドブラコート	1回～2回	0.15	工程内3時間以上/ 工程間16時間以上	シンナー 0%
-----	---------	-------	------	------------------------	---------

素地：壁面

工程	品名	塗装回数	塗布量kg/㎡	塗装間隔20℃	希釈可能率
素地調整(新設時)	下地は十分に乾燥させる。(含水率10%以下、ph10以下) ごみ、汚れなどを除去し不陸・巣穴・段差・ひび割れなどはポリマーセメント系などの下地調整塗材を用い平滑にする。				
素地調整(塗替時)	既存塗膜の浮き・膨れ・はがれ・脆弱部などはサンダー・皮スキなどを用いて除去する。汚れ・塵埃及びチョーキングなどの劣化塗膜を高圧水洗(水圧15MPa)で除去する。水洗い面を十分に乾燥させる。				
下塗り	アドウォール	1回	0.10～0.12	2時間以上	清水 5%
上塗り	Adgreencoat EX	2回	0.20 / 回	3時間以上	清水 0%

素地：屋根面

工程	品名	塗装回数	塗布量kg/㎡	塗装間隔20℃	希釈可能率
素地調整(新設時)	下地は十分に乾燥させる。(含水率10%以下、ph10以下) ごみ、汚れなどを除去し不陸・巣穴・段差・ひび割れなどはポリマーセメント系などの下地調整塗材を用い平滑にする。				
素地調整(塗替時)	既存塗膜の浮き・膨れ・はがれ・脆弱部などは下地に適した工法で除去する。汚れ・塵埃及びチョーキングなどは施工環境に適した工法で除去する。外壁などで高圧水洗した場合は、下地を十分に乾燥させる。				
下塗り	アドパーミエイト	1回	0.10～0.17	2時間以上	清水 0%
上塗り	Adgreencoat EX	2回	0.20 / 回	3時間以上	清水 0%

 **NCK** 日本中央研究所株式会社

〒135-0064 東京都江東区青海2丁目7番地4号 TEL:03-3599-0441 FAX:03-3599-0442

URL:<http://www.nck-inc.com>

【 販 売 店 】